



# Kit de test de graisse SKF TKGT 1

## Table des matières

<b>Recommandations de sécurité.....</b>	<b>4</b>
<b>1. Introduction .....</b>	<b>5</b>
1.1 Principe de fonctionnement.....	5
<b>2. Contenu .....</b>	<b>6</b>
2.1 Technical data.....	8
<b>3. Protocole d'analyse.....</b>	<b>9</b>
3.1 Collecte d'informations.....	9
3.1.1 Conditions de l'application.....	10
3.1.2 Graisse utilisée.....	10
3.2 Prélèvement d'échantillons de graisse .....	11
3.2.1 Matériel .....	11
3.2.2 Procédure d'échantillonnage .....	12
3.2.3 Recommandations .....	13
3.3 Première inspection visuelle .....	14
3.3.1 Exemples .....	14
3.4 Test de consistance.....	15
3.4.1 Principe de fonctionnement .....	16
3.4.2 Matériel.....	17
3.4.3 Procédure de test.....	17
3.4.4 Recommandations .....	19
3.5 Test de ressuage de l'huile .....	21
3.5.1 Principe de fonctionnement .....	21
3.5.2 Matériel.....	22
3.5.3 Procédure de test.....	22
3.5.4 Recommandations .....	26
3.6 Test de contamination.....	27
3.6.1 Principe de fonctionnement .....	27
3.6.2 Matériel.....	27
3.6.3 Procédure de test.....	28
3.6.4 Recommandations .....	31
3.7 Reporting .....	32
3.7.1 Recommandations .....	32
<b>4. Cas de référence .....</b>	<b>33</b>
4.1 Qualité / Durée de conservation de la graisse .....	34
4.2 Analyse de tendance /durée de vie de la graisse.....	35
4.3 Sélection de la graisse .....	36
4.4 Contamination.....	37
4.5 Synthèse .....	38
<b>5. Maintenance.....</b>	<b>39</b>
5.1 Nettoyage.....	39
5.2 Pièces de rechange.....	39

<b>6. Annexes .....</b>	<b>39</b>
6.1 Chauffage USB.....	39
6.2 Adaptateur USB.....	39
6.3 Microscope.....	39



### **Recommandations de sécurité**

- Lisez et respectez toujours les instructions d'utilisation.
- Évitez toute exposition à une humidité élevée, à une température supérieure à 40 °C (105 °F) ou au contact direct de l'eau.
- Lisez les instructions d'utilisation de chaque composant, fournies en annexes (chauffage USB, adaptateur USB et microscope).
- Prenez connaissance des fiches techniques de sécurité des graisses.
- Respectez la législation en vigueur relative à la manipulation des lubrifiants.
- N'utilisez pas le kit à proximité d'aliments ou de boissons.
- Respectez les recommandations de sécurité locales et relatives aux machines avant l'échantillonnage.
- Utilisez les gants jetables au nitrile non poudreux fournis pour éviter toute exposition directe de la peau à la graisse. Un contact prolongé avec les graisses peut provoquer des réactions allergiques.

# 1. Introduction

La graisse sert à lubrifier près de 80 % de l'ensemble des roulements des éléments roulants. Près de 50 des défaillances prématurées affectant les roulements sont imputables à une méthode de lubrification inappropriée. Les méthodes de lubrification inadaptées comprennent notamment :

- Sélection du lubrifiant erroné ;
- Quantité de lubrifiant erronée (graissage insuffisant ou excessif) ;
- Alimentation en lubrifiant insatisfaisante (infiltration de produits contaminants) ; et
- Intervalles de lubrification inadaptés.

Le suivi de l'état du graissage sur site accélère les prises de décision. Un diagnostic rapide de l'état du graissage peut faire toute la différence pour l'état et les performances des roulements.

Le Kit de test de graisse SKF TKG1 1 a été spécialement conçu pour un usage sur site et offre une méthode de test complète et rapide. Aucune formation spéciale n'est nécessaire et les tests eux-mêmes sont simples à réaliser. Comparé à la plupart des tests en laboratoire, l'échantillon de graisse nécessaire pour l'analyse est très faible (normalement 0,5 grammes suffisent). Les tests peuvent donc être effectués sur des roulements de presque toutes les tailles.

Afin de simplifier encore les procédures et la sécurité, ces méthodes de tests ne nécessitent aucun produit chimique nocif.

Le suivi de l'état de la graisse est essentiel. En restant proactif, des actions sont possibles avant même que la lubrification ne contribue à détériorer l'état de la machine, notamment du fait d'une élévation de la température ou du niveau de vibration des roulements.

Le suivi de l'état de la graisse fournit en outre des informations précieuses sur l'état de l'application.

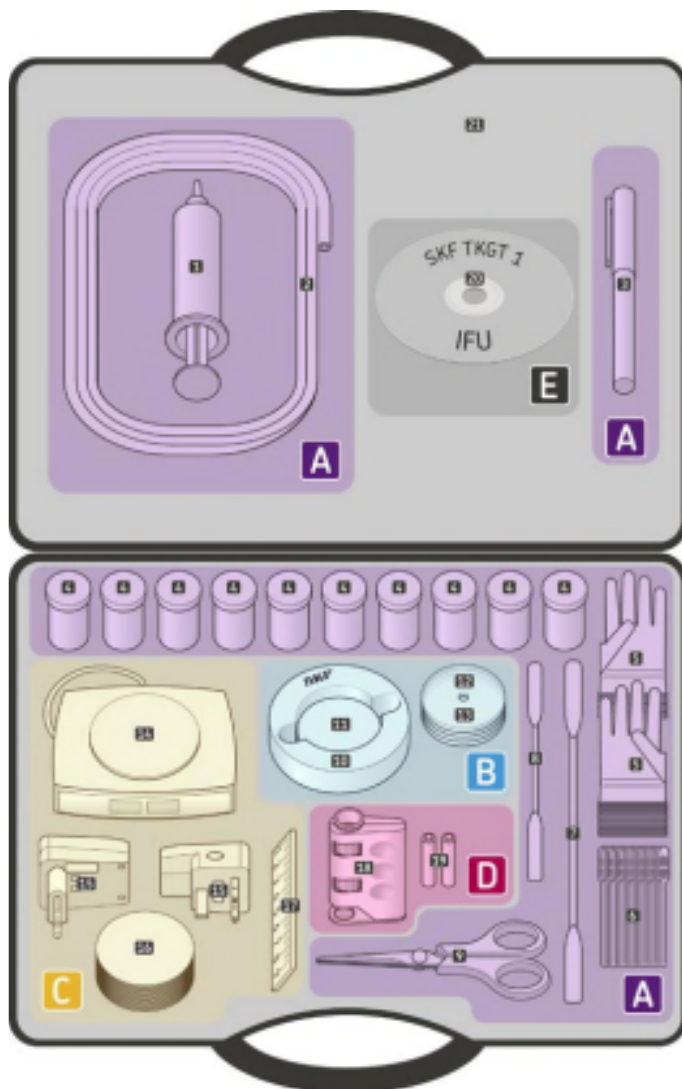
L'évolution des propriétés de la graisse peut également être suivie pour évaluer : durée de conservation de la graisse, qualité de la graisse, performances de la graisse, tendance pour identifier l'intervalle de lubrification idéal et changements de couleur.

Ces instructions d'utilisation comprennent plusieurs cas pratiques réels indiquant des résultats de test et le reporting de l'état de la graisse.

## 1.1 Principe de fonctionnement

Le kit facilite le contrôle de diverses caractéristiques de la graisse. Cependant, la méthode indiquée dans ces instructions d'utilisation doit être respectée pour obtenir des résultats satisfaisants et efficaces. Le chapitre 3 détaille plus précisément les méthodes et procédures à suivre.

## 2. Contenu



**A** Outils d'échantillonnage

**D** Test de contamination

**B** Test de consistance

**E** CD contenant les instructions d'utilisation, le modèle de rapport et l'échelle du test de consistance

**C** Test de ressuage de l'huile

## Liste des pièces

Numéro d'élément	Quantité	Description
1	1	Seringue d'échantillonnage
2	1	Tube d'échantillonnage
3	1	Marqueur permanent
4	10	Conteneur d'échantillon
5	20	Gants jetables
6	1	Jeu de spatules jetables
7	1	Spatule de 250 mm
8	1	Spatule de 150 mm
9	1	Paire de ciseaux
10	1	Boîtier
11	1	Poids
12	1	Masque
13	4	Plaques de verre
14	1	Chauffage USB
15	1	Adaptateur USB/220V/110V
16	1	Bloc de papier buvard
17	1	Règle
18	1	Microscope
19	2	Piles AAA LR03 lithium
20	1	CD
21	1	Mallette de transport

## 2.1 Technical data







Numéro d'élément	Élément	Description
1	Seringue d'échantillonnage	Matériau : polypropylène
2	Tube d'échantillonnage	Matériau : PTFE, Longueur : environ 1 mètre
3	Marqueur permanent	Couleur : noir
4	Conteneur d'échantillon	Matériau : polyéthylène
5	Gants jetables	Matériau : nitrile résistant à la graisse (caoutchouc synthétique), non poudreux, Taille : XL, Couleur : bleu
6	Jeu de spatules jetables	Matériau : plastique
7	Spatule de 250 mm	Matériau : acier inox
8	Spatule de 150 mm	Matériau : acier inox
9	Paire de ciseaux	Matériau : acier inox
10	Boîtier	Matériau : aluminium
11	Poids	Matériau : acier inox
12	Masque	Matériau : plexiglas
13	Plaques de verre	
14	Chauffage USB	Voir Annexe 6.1
15	Adaptateur USB/220V/110V	Voir Annexe 6.2
16	Bloc de papier buvard	Bloc de 50 feuilles
17	Règle	Matériau : aluminium, graduation 0,5 mm
18	Microscope	Voir Annexe 6.3
19	Piles AAA LR03 lithium	
20	CD	
21	Mallette de transport	Dimensions: 463 * 373 * 108 mm

Poids du kit complet : 2.5 kg.



### 3. Protocole d'analyse

Le protocole proposé est indiqué dans le tableau suivant. Les informations recueillies et les résultats de tests obtenus pour chaque pièce peuvent être rapportés dans le modèle de rapport imprimable depuis le CD.

3.1 Collecte d'informations	3.1.1 Conditions de l'application 3.1.2 Graisse utilisée	
3.2 Prélèvement d'échantillons	3.2.1 Matériel 3.2.2 Procédure d'échantillonnage 3.2.3 Recommandations	
3.3 Première inspection visuelle	3.3.1 Exemples	
3.4 Test de consistance	3.4.1 Principe de fonctionnement 3.4.2 Matériel 3.4.3 Procédure de test 3.4.4 Recommandations	 + 
3.5 Test de ressuage de l'huile	3.5.1 Principe de fonctionnement 3.5.2 Matériel 3.5.3 Procédure de test 3.5.4 Recommandations	
3.6 Test de contamination	3.6.1 Principe de fonctionnement 3.6.2 Matériel 3.6.3 Procédure de test 3.6.4 Recommandations	
3.7 Reporting	3.7.1 Recommandations	

#### 3.1 Collecte d'informations

Les capacités de lubrification correcte de la graisse dépendent de la graisse elle-même ainsi que de paramètres externes. Nous vous recommandons fortement de recueillir autant d'informations que possible sur les conditions de l'application et le type de graisse utilisé. Les informations recueillies facilitent grandement l'interprétation des résultats.

##### Par exemple :

Un ramollissement de la graisse peut être causé par des vibrations excessives, une contamination de l'huile, un trop-plein, etc. La connaissance du niveau des vibrations, la découverte de la proximité de l'huile par rapport à l'application ou le contrôle de la quantité de lubrifiant à chaque intervalle de lubrification peuvent simplifier les analyses.

### 3.1.1 Conditions de l'application

Prenez note des conditions de l'application. Elles incluent notamment :

- Type d'application (moteur électrique, concasseur, boîte d'essieu de train, tamis vibrants...)
- Numéro ou code de machine (Pompe 43)
- Dernier intervalle et quantité de lubrification (date et quantité en grammes)
- Intervalle de lubrification (heures)
- Dénomination, type et taille de roulement (roulement à bille à gorge profonde 6210...)
- Température de service des roulements (70 °C)
- Charge (C/P)
- Régime (n.dm)
- Conditions ambiantes (température, contamination, humidité...)
- Type de joint (joint mécanique, joint d'huile...)
- Longévité de service du roulement (heures)
- Vibrations (excessives, niveaux ...)
- Etc.

### 3.1.2 Graisse utilisée

Consignez, si possible, toutes les informations sur la graisse, notamment :

- Nom, type, lot et marque de la graisse
  - Identifiez les spécifications de la graisse.  
Contrôlez la qualité NLGI ou la valeur de consistance indiquée par le fabricant.
  - Obtenez, si possible, un échantillon propre et non utilisé du même conteneur ou du même lot.  
(Voir le chapitre 3.2 pour les procédures d'échantillonnage.)
  - Parfois, la graisse utilisée n'est pas adaptée à l'application.  
L'adéquation et les intervalles de lubrification peuvent être vérifiés en ligne\*):
    - SKF LubeSelect <http://www.skf.com/portal/skf/home/aptitudexchange>
    - SKF LuBase <http://www.skf.com/portal/skf/home/aptitudexchange>
- \*) Un abonnement peut être nécessaire pour accéder à ces services.

***Veillez noter l'ensemble des informations que vous recueillez dans le modèle de rapport fourni à la section 3.1 : Conditions de l'application et de lubrification.***

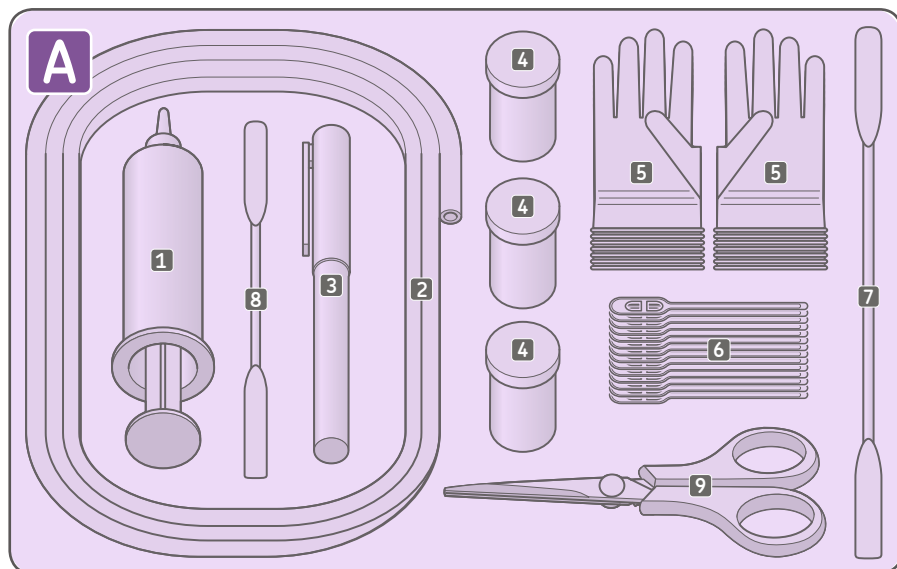
## 3.2 Prélèvement d'échantillons de graisse

L'échantillonnage de la graisse est une étape importante de l'analyse. Portez un soin spécial à la réalisation de cette étape. Des outils adaptés et des pratiques appropriées améliorent la précision des tests.

### Remarque :

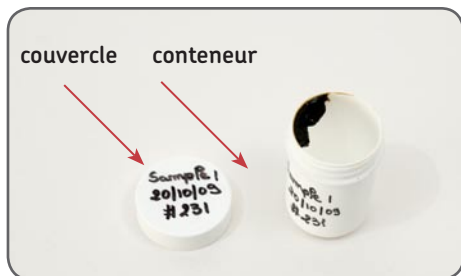
- Il n'est pas toujours facile d'obtenir un échantillon représentatif de la graisse.
- Pour effectuer l'ensemble des tests, une quantité de 0,5 gramme de graisse suffit.

### 3.2.1 Matériel



### 3.2.2 Procédure d'échantillonnage

1. Assurez-vous que les outils sont propres et en bon état.
2. Portez des gants.
3. Prévoyez un conteneur pour les échantillons. Avec le crayon fourni, mentionnez la date de l'échantillonnage et le numéro de la machine /position du roulement ou indiquez une identification unique sur le modèle de rapport.



*Repérez à la fois le couvercle et le conteneur pour éviter tout mélange.  
(La quantité de graisse illustrée correspond à 0,5 gramme.)*

**4a Si le roulement est accessible,** utilisez les spatules en acier inox fournies - les barres de cage, les courses ou la partie située juste derrière le jeu de roulements sont les meilleures zones d'échantillonnage. Placez l'échantillon de graisse directement dans le conteneur d'échantillon marqué et ne le remplissez pas complètement. Une quantité de 0,5 gramme suffit pour une analyse. Si l'échantillon doit également être utilisé ultérieurement, pour une analyse de tendance par exemple, prenez un échantillon plus grand.

**4b Si le roulement est inaccessible,** utilisez le tube (coupez 10 à 15 cm) et la seringue pour aspirer la graisse dans le bôtier en retirant les manchons graisseurs. En cas d'échantillonnage à travers les orifices de sortie de la graisse, nettoyez toute la graisse durcie et sale avant l'opération. Pour les roulements d'orientation, la vis d'inspection peut être retirée et un tube inséré afin de recueillir l'échantillon.

Pompez la graisse. 4 à 5 cm du tube doivent être remplis de graisse à verser dans le conteneur d'échantillon, en attente de l'analyse. Assurez-vous de toujours conserver un demi centimètre de tube propre pour repomper dans le conteneur !

La graisse ne doit pas atteindre la seringue. Ces échantillons sont moins représentatifs que ceux pris directement dans le roulement mais permettent toutefois d'identifier quelques problèmes.



*Tube dans le conteneur d'échantillon*

**Complétez le modèle de rapport fourni à la section 3.2 : Prélèvement d'échantillons**

### 3.2.3 Recommandations

- Prélevez un échantillon additionnel, propre et non utilisé, dès que possible. Assurez-vous de la propreté de l'échantillonnage dans le conteneur ou la cartouche de graisse d'origine.
- Si le boîtier est démonté ou le roulement accessible, observez où se trouve la graisse avant l'échantillonnage. Observez le niveau de remplissage ainsi que les différences de couleur. Prélevez des échantillons des couleurs extrêmes.
- Vous pouvez prélever la graisse dans les joints avec les spatules en acier inox fournies.
- Évitez de prélever des échantillons trop proches du point de remplissage.
- Observez la graisse au point de remplissage - La graisse est-elle très différente de celle dans le roulement ?
- N'utilisez pas des spatules en bois (l'huile aspirée dans les fibres du bois peut influencer les résultats ou des fibres du bois peuvent contaminer la graisse).
- Ne mélangez pas les graisses de différents roulements ou logements dans le même conteneur !
- N'utilisez pas des conteneurs transparents. Utilisez les conteneurs fournis.
- Observez les alentours de la machine - des éléments comme les cartouches de graisse incorrecte, un type de lubrifiant incorrect, etc. peuvent vous indiquer des erreurs.
- Pour l'analyse de tendances, prélevez toujours l'échantillon sur la même position d'échantillonnage.
- Prenez des photos de l'application si possible.

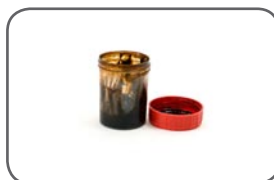
#### Exemples de méthodes d'échantillonnage inappropriées



Marquage erroné



Conteneur d'échantillon cassé



Conteneur transparent



Inapproprié



Conteneur inapproprié



Excès de graisse

### 3.3 Première inspection visuelle

Une fois l'échantillon prélevé, une inspection visuelle doit d'abord être effectuée. Vous disposez ainsi d'une première indication de l'état de la graisse. Utilisez l'échantillon de graisse propre et non utilisée comme référence.

Voici quelques aspects de la graisse à observer :

- La graisse doit avoir une apparence brillante et huileuse. Sinon, l'huile de base a probablement été consommée.
- Une graisse plus sombre peut indiquer des températures de roulements élevées (oxydation, carbonisation) ou des contaminants solides. Veuillez noter que certaines graisses sont noires à l'origine, par exemple celles contenant du graphite ou du MoS<sub>2</sub>.
- Un changement d'odeur est souvent le résultat d'une oxydation.
- Des différences d'aspect - couleur, transparence et odeur - peuvent provenir d'un mélange de lubrifiants ou de lubrifiants incompatibles avec le matériau utilisé pour les composants de la machine à proximité, par exemple une cage en laiton.
- La texture de la graisse en général peut être un indicateur des conditions de service des roulements. Normalement, la texture d'une graisse doit changer très peu durant le service. Elle doit être lisse, sans morceaux ni grains. Dans ces deux cas, la graisse peut être contaminée.
- Notez tous ces changements.

**Remarque :** un noircissement de la graisse ne signifie pas nécessairement que la graisse n'est pas bonne.

**Complétez le modèle de rapport fourni à la section 3.3 : Première inspection visuelle.**

#### 3.3.1 Exemples



Noircissement



Différents aspects de la couleur - contamination de la graisse



Sécheresse - cas extrême

### 3.4 Test de consistance

La consistance de la graisse est l'un de ses paramètres importants qui déterminent sa rigidité. Le choix d'une certaine consistance pour une certaine application dépend de nombreuses conditions de service, notamment la température, le régime, l'alignement de l'arbre, la pompabilité, etc.

Par exemple :

- Une disposition verticale de l'arbre requiert des graisses rigides.
- Des températures de service basses exigent, en général, des graisses faiblement consistantes.
- etc.

La consistance de la graisse est classifiée selon une échelle développée par le NLGI (National Lubricating Grease Institute). Elle repose sur le degré de pénétration obtenu en laissant un cône standard s'enfoncer dans la graisse, agitée 60 fois avec un agitateur de graisse, à une température de 25°C pendant 5 secondes. La profondeur de pénétration est mesurée sur une échelle de 10 à 1 mm : plus les graisses sont molles, plus elles laissent le cône s'enfoncer profondément. De là, un indice de pénétration supérieur. La méthode de test est conforme à la norme ISO 2137.

Número NLGI	Pénétration après 60 agitations ASTM (10 <sup>-1</sup> mm)	Apparence à température ambiante
000	445-475	Très fluide
00	400-430	Fluide
0	355-385	Semi fluide
1	310-340	Très molle
2	265-295	Molle
3	220-250	Semi dure
4	175-205	Dure
5	130-160	Très dure
6	85-115	Extrêmement dure

**Remarque** : les graisses pour les applications de roulements présentent généralement une valeur NLGI entre 1 et 3.

Lorsqu'une certaine consistance a été choisie pour une certaine application, elle ne devrait pas changer radicalement durant l'intervalle de lubrification conseillé ou la durée de stockage. C'est un principe de stabilité mécanique de la graisse. Voici quelques causes possibles d'un changement de consistance :

#### **Ramollissement (valeur NLGI inférieure) de la graisse occasionné par :**

- Graisse présentant une consistance trop molle ou une stabilité mécanique insatisfaisante utilisée pour une application de vibrations.
- Logement de roulement trop rempli pour le régime utilisé. Une source de barattage ou de cisaillement excessif de la graisse.
- Température excessive pour la graisse utilisée.
- Application de bague extérieure rotative trop remplie ou design inadapté du logement.
- Présence d'eau dans la graisse.
- Fuite d'huile des systèmes à proximité.
- Mélange de graisses incompatibles.
- Date d'expiration dépassée.

#### **Durcissement (valeur NLGI supérieure) de la graisse occasionné par :**

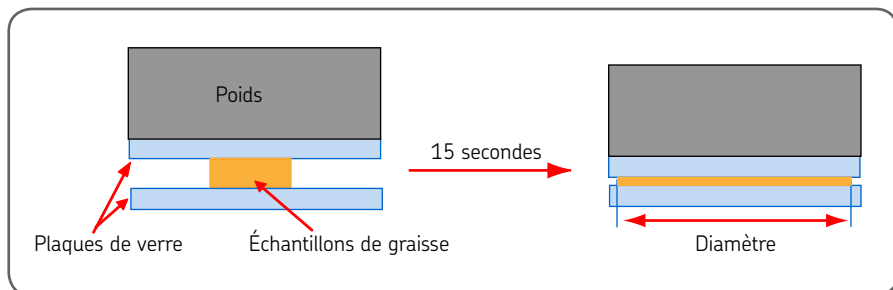
- La graisse perd son huile de base du fait d'intervalle de lubrification trop espacés (voir test de ressuage de l'huile) ou du fait de l'évaporation liée à l'utilisation continue à des températures élevées voire à une qualité insuffisante de la graisse si les changements sont rapides.
- Certaines graisses durcissent après des efforts mécaniques prolongés.
- Mélange de graisses incompatibles.
- Quantité importante de contaminants solides (particules carbonisées par ex.).
- Date d'expiration dépassée.

### **3.4.1 Principe de fonctionnement**

Dans des conditions sur site, il est pratiquement impossible de déterminer la consistance selon la méthode ISO 2137.

En lieu et place, le kit de test offre une méthode adaptée d'exécution de ce test sur site.

Un volume de graisse fixe est étalé entre deux plaques de verre pendant 15 secondes avec un poids. En comparant la tache de graisse obtenue avec l'échelle de mesure calibrée, il devient possible d'évaluer la consistance de la graisse.

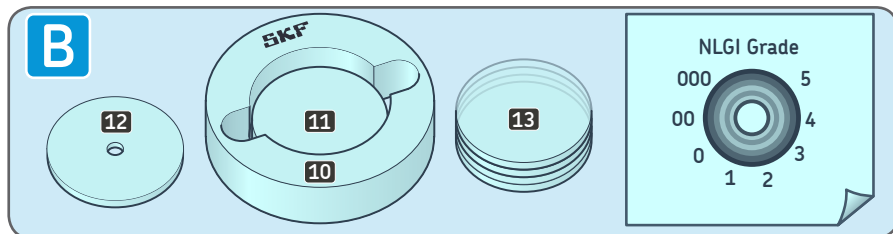




### 3.4.2 Matériel

Préparatifs pour le test :

- Imprimez l'échelle de mesure calibrée avec les réglages d'imprimantes corrects. Ne dimensionnez pas selon la page ! Pour vérifier si l'impression est correcte, le diamètre extérieur du boîtier doit être identique au cercle tracé sur l'échelle de mesure calibrée.
- Les échantillons de graisse doivent être à une température entre 15 °C et 30 °C (59 °F et 86 °F).
- Utilisez une montre ou une horloge (non fournie) pour chronométrer les 15 secondes.



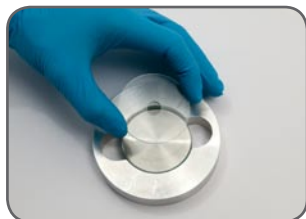
### 3.4.3 Procédure de test



1. Assurez-vous que tous les composants sont propres.
2. Portez des gants.
3. Placez le poids sur le boîtier.



4. Placez une plaque de verre sur le poids



5. Placez le masque sur la plaque de verre.



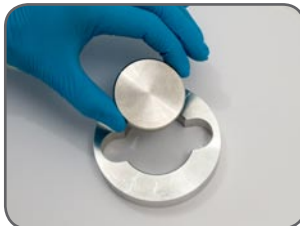
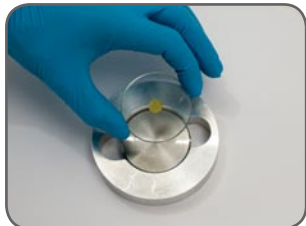
6. Prenez l'échantillon de graisse à analyser dans le conteneur d'échantillon en utilisant une spatule jetable



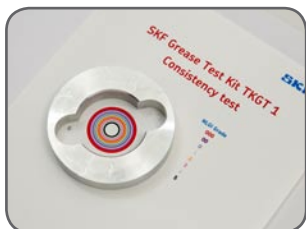
7. Appliquez la graisse dans le masque. Assurez-vous que l'orifice est rempli de graisse et essuyez l'excès par le haut.



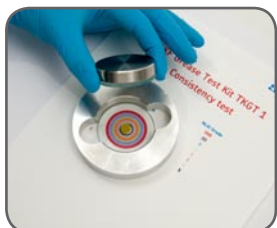
8 Retirez le masque avec soin. La graisse doit rester sur la plaque.



9 Retirez la plaque de verre (avec la graisse) et le poids du boîtier.



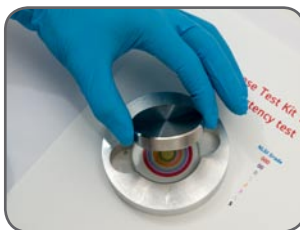
10. Placez le boîtier sur l'échelle calibrée, insérez la plaque de verre avec la graisse dirigée vers le haut dans le boîtier (la graisse ne doit pas toucher le côté papier !). – Alignez la tache de graisse avec le centre de l'échelle.



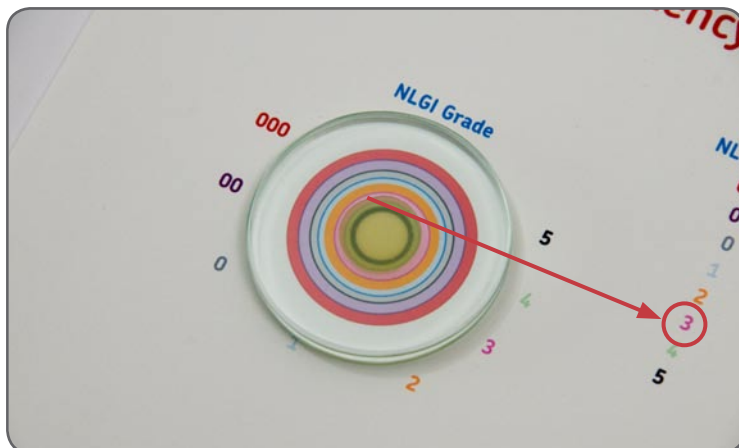
11. Retirez le poids et la seconde plaque de verre ensemble avec la plaque de verre sous le poids et abaissez doucement sur le boîtier. Le poids ne doit pas toucher la graisse.



12. Attendez 15 secondes



13 Retirez doucement le poids du boîtier.



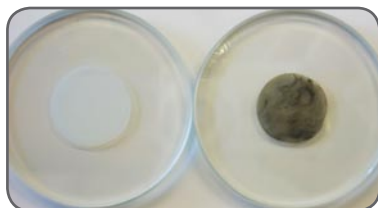
14 Lisez le chiffre de la consistance en observant la zone dans laquelle se trouve la tache de graisse. Utilisez le code de couleur pour déterminer la classe NLGI.

**Complétez le modèle de rapport fourni à la section 3.4 : Test de consistance.**

**Remarque : conservez l'échantillon pour le test D !**

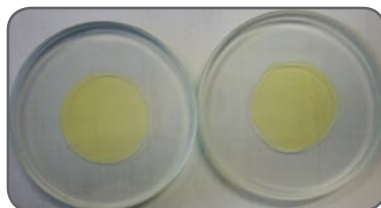
### 3.4.4 Recommandations

Il est conseillé de tester à la fois un échantillon utilisé et un échantillon propre /non utilisé de la même graisse. En comparant les deux taches obtenues, des différences de rigidité de la même qualité NLGI peuvent être observées.



propre

utilisée

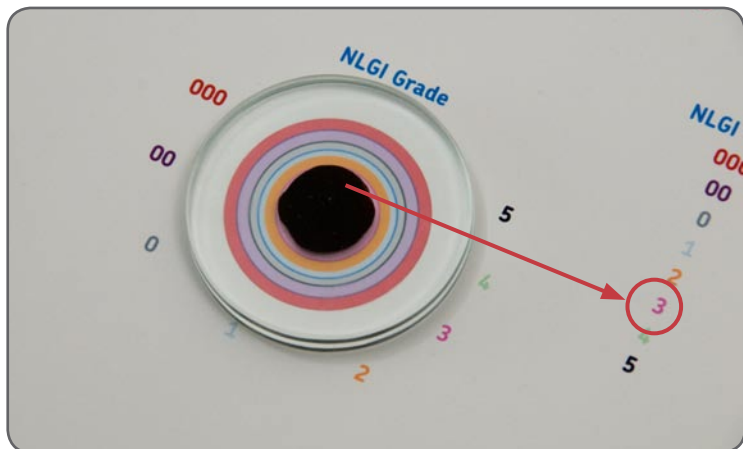


propre

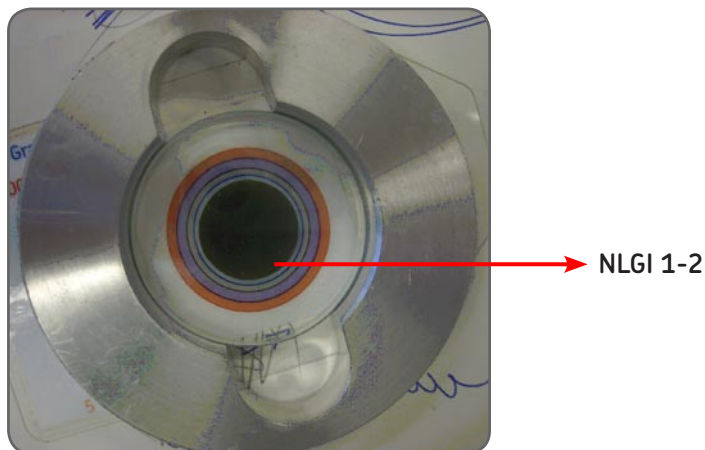
utilisée

Si des échantillons propres sont utilisés, remuez-les 30 secondes avec une spatule avant de les tester.

Si des échantillons utilisés sont testés, il est possible que la tache obtenue ne soit pas très ronde. Plusieurs raisons l'expliquent : hétérogénéité de l'échantillon ou contaminants bloquant la propagation dans certaines directions. En ce cas, effectuez une moyenne.



Si la tache se trouve exactement à la lisière de deux qualité, la graisse peut être classifiée NLGI 1-2, par exemple.



Rappel : le test doit être effectué à 15-30 °C (60-85 °F). Si la température est différente, la qualité NLGI est indiquée pour cette température précise.

### 3.5 Test de ressuage de l'huile

La graisse est composée à 60-95 % par son huile de base. Comme le ressuage de l'huile de base dans la graisse est continu (bien que le rythme du ressuage ralentisse avec le temps), la graisse sèche. L'échelle temporelle de ce processus dépend de plusieurs facteurs dont la température de service. Ce processus s'appelle le vieillissement.

L'huile de base dans les graisses présente une certaine viscosité cinématique exprimée en  $\text{mm}^2/\text{s}$  ou Cst. Une température élevée peut faciliter son oxydation et donc accroître sa viscosité cinématique. La quantité et la viscosité de l'huile de base ne doivent pas changer radicalement au cours de l'intervalle de lubrification conseillé.

Voici les causes possible d'un changement des propriétés de ressuage de l'huile :

Un ressuage inférieur (par rapport à la graisse propre) peut être dû aux facteurs suivants :

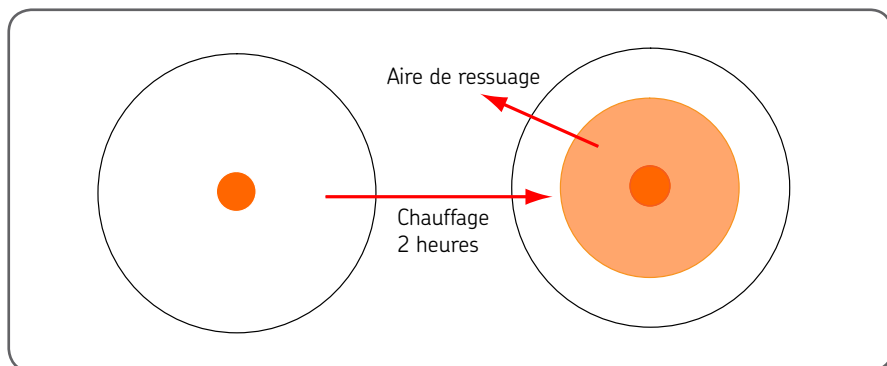
- Perte d'huile de base (généralement accompagnée d'un accroissement de la consistance)
- Oxydation de l'huile de base accroissant la viscosité de l'huile du fait de températures élevées
- Quantité importante de particules dures
- Mélange de graisses

Un ressuage supérieur peut être dû :

- Graisse incapable de conserver l'huile de base dans sa structure du fait d'un cisaillement intensif ou de vibrations. (spécialement vrai pour les graisses à base de polyurée cisailées)
- Contamination de l'huile par les systèmes à proximité
- Mélange de graisses
- Mauvaise stabilité mécanique de la graisse

#### 3.5.1 Principe de fonctionnement

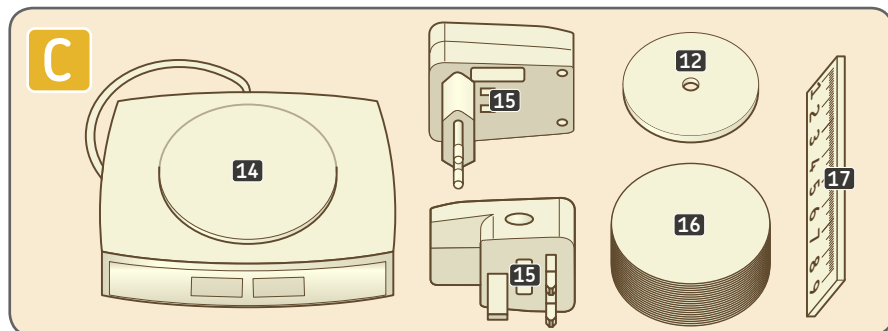
Une quantité fixe de graisse est placée sur un morceau de papier buvard fourni. En chauffant ce papier pendant deux heures, l'huile de base se sépare de la graisse et forme une tache d'huile sur le papier. En mesurant le diamètre de la tache formée puis en calculant l'aire de ressuage afin de la comparer à celle de l'échantillon propre non utilisé, il devient possible d'évaluer les propriétés de ressuage.



### 3.5.2 Matériel

Préparatifs pour le test :

- Une calculatrice est nécessaire (non fournie avec le kit).
- Consultez les instructions d'utilisation du chauffage USB et de l'adaptateur USB avant d'effectuer le test.
- Utilisez uniquement le papier buvard fourni.

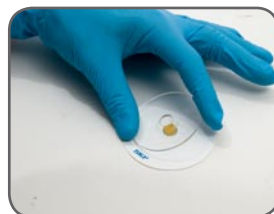


### 3.5.3 Procédure de test

- 1 Assurez-vous que tous les composants sont propres.
- 2 Portez des gants.
- 3 Connectez le chauffage USB fourni directement sur un ordinateur ou utilisez l'adaptateur USB universel pour le brancher sur le secteur. Attendez que la température se stabilise autour de 55°C – 65°C (130°F – 150°F).



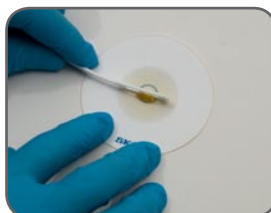
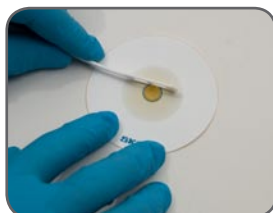
- 4 Avec le masque, appliquez l'échantillon de graisse sur le papier buvard. L'orifice doit être complètement rempli de graisse. Essuyez l'excès et retirez doucement le masque.



- 5 Placez le papier buvard contenant l'échantillon de graisse sur le chauffage pendant deux heures. Tenez le papier par le bord et évitez de toucher le chauffage.



- 6 L'huile de base se diffuse dans le papier. Après deux heures (la minuterie d'alarme du chauffage peut être utilisée), retirez doucement le papier et enlevez la graisse



- 7 La tache qui reste est elliptique. La forme est liée à l'orientation de fibres du papier. Pour être plus précis, relevez les diamètres minimum et maximum avec la règle (millimètres) et calculez une moyenne.



- 8 Avec la formule suivante, calculez l'aire de ressuage rapportée à un équivalent circulaire.

$S_{Fresh}$  est l'aire de ressuage de l'échantillon propre non utilisé.

$S_{Used}$  est l'aire de ressuage de l'échantillon utilisé.

$D_{AvFresh}$  est la valeur moyenne du diamètre (en mm) des deux dimensions relevées en 7 pour l'échantillon propre non utilisé.

$D_{AvUsed}$  est la valeur moyenne du diamètre (en mm) des deux dimensions relevées en 7 pour l'échantillon utilisé.

$$S_{.....} = 0.785 \times (D_{Av.....}^2 - 100)$$

- 9 Répétez la procédure avec le second échantillon (échantillon utilisé si l'échantillon propre a été testé en premier, ou inversement).

10 Calculez la différence de ressuage en pourcentage comparée à l'échantillon propre.

**Remarque :**  $\%_{Diff}$  représente la différence d'aire de ressuage entre les échantillons utilisé et propre.

$$\%_{Diff} = 100 \times \frac{(S_{Used} - S_{Fresh})}{S_{Fresh}}$$

- Si le résultat est négatif, le ressuage est réduit.
- Si le résultat est positif, le ressuage augmente.

**Complétez le modèle de rapport fourni à la section 3.5 : Test de ressuage de l'huile.**



**Par exemple :**

Les dimensions relevées après le test de l'échantillon propre non utilisé sont les suivantes : 28 mm et 29 mm.

$$D_{AvFresh} = 28.5mm$$

De là

$$S_{Fresh} = 0.785 \times (28.5^2 - 100) = 560mm^2$$

Les dimensions relevées après le test de l'échantillon utilisé sont les suivantes : 22 mm et 23 mm.

$$D_{AvUsed} = 22.5mm$$

De là

$$S_{Used} = 0.785 \times (22.5^2 - 100) = 319mm^2$$

Le calcul de la différence de ressuage indique :

$$\%_{Diff} = 100 \times \frac{(319 - 560)}{560} = -43\%$$

Résultat négatif signifiant que la graisse utilisée présente un ressuage inférieur de 43 % à celui de la graisse propre non utilisée.

### 3.5.4 Recommandations

Une fois le test effectué avec l'échantillon de graisse propre non utilisée, notez la valeur pour plus tard. Seul le test de l'échantillon utilisé devra être effectué pour des analyses ultérieures.

Assurez-vous que l'échantillon propre et les échantillons utilisés sont chauffés à la même température (une tolérance de +/- 5 °C n'influence pas considérablement les résultats).

Effectuez le test à une température ambiante entre 15°C et 30°C (59°F et 86°F). Si la température est inférieure ou supérieure, le chauffage peut ne pas atteindre la température du test. Le chauffage USB peut ne pas atteindre la température du test en cas d'exposition au vent.

Une contamination importante peut, dans certains cas, bloquer le ressuage de l'huile et générer une différence de résultat conséquente bien que la graisse semble toujours huileuse. C'est le cas si l'échantillon prélevé est un mélange de graisse utilisée et de graisse d'appoint au cours d'un intervalle de lubrification.

### 3.6 Test de contamination

La graisse ne doit contenir aucun contaminants. Une graisse contaminée réduit les performances du roulement et le cycle de vie peut être significativement écourté.

La contamination peut revêtir différents aspects :

- Contamination provenant de l'extérieur et imputable à des joints insuffisants, des pistolets graisseurs sales ou des méthodes incorrectes de montage des roulements. Ce type de contamination peut être de différentes natures (sable, eau, poussières, fibres, flux de vapeur...).
- Contamination de lubrifiant (infiltration d'huile des systèmes à proximité ou de graisse incorrecte).
- Contamination car la graisse a dépassé sa date d'expiration. Des particules carbonisées se forment et adhèrent aux surface accroissant la friction.
- Usure du matériau du roulement.

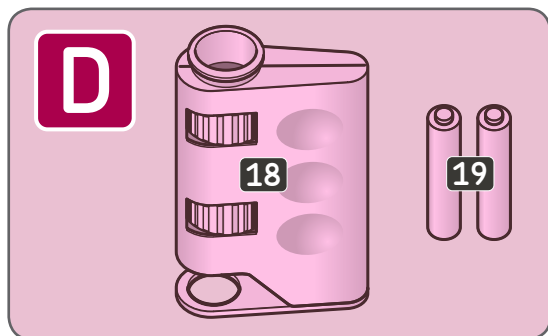
#### 3.6.1 Principe de fonctionnement

- L'observation de la taille, la quantité, la forme et la nature de ces contaminants fournit des indications sur le fonctionnement correct du roulement.
- Après le test de consistance, il est possible d'observer au microscope la répartition de la graisse entre les deux plaques de verre.

#### 3.6.2 Matériel

Préparatifs pour le test :

- Insérez les piles dans le microscope.
- Utilisez l'échantillon déjà comprimé entre les deux plaques du test B.



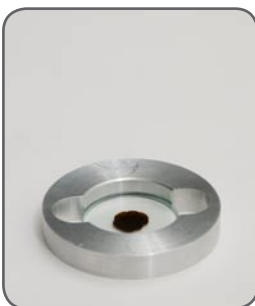
### 3.6.3 Procédure de test

- 1 Assurez-vous que tous les composants sont propres.
- 2 Portez des gants.
- 3 Après le test de consistance, insérez à nouveau le poids dans le bœtier. Utilisez un fond blanc (ou de couleur claire).

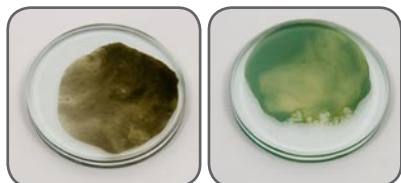
**Remarque :** l'échantillon de graisse est encore entre les deux plaques de verre.



- 4 Appuyez sur le poids pour que la graisse s'étale encore plus puis retirez le poids. Le film de graisse est devenu très fin (environ 100 microns).



- 5 Observez à l'œil nu les particules, l'hétérogénéité, les différences de transparence, les grains, les morceaux, etc. Vous complétez ainsi la première inspection visuelle. Si un échantillon propre est disponible, comparez-le.



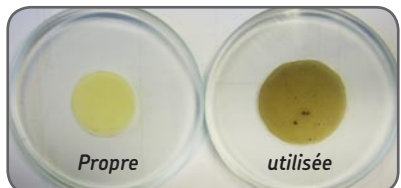
Contamination du lubrifiant



Particules carbonisées



Nouvelle lubrification

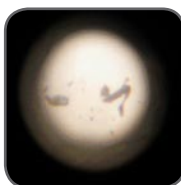
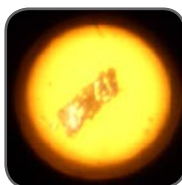


Contamination de l'huile

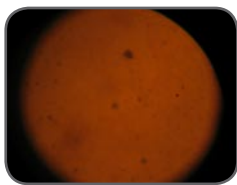


Noircissement durant l'utilisation

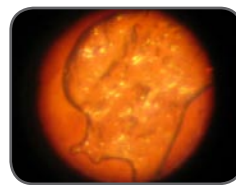
- 6 Allumez la lampe, placez le microscope sur les plaques de verre et observez à travers l'objectif. Des particules scintillantes peuvent indiquer leur nature métallique et donc une certaine dureté.



Contamination métallique

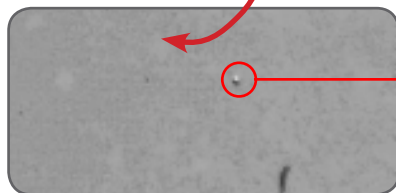
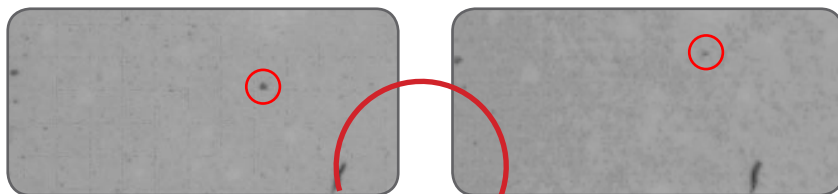
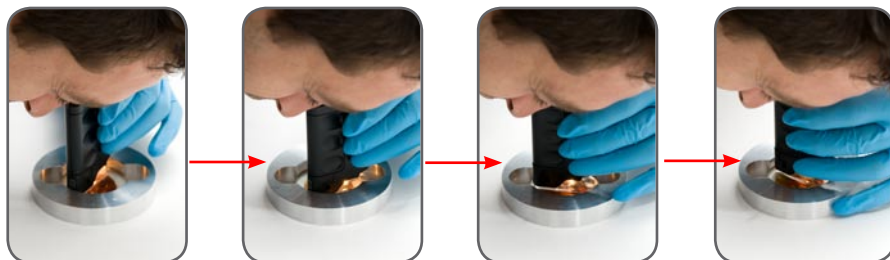


Particules d'oxydation

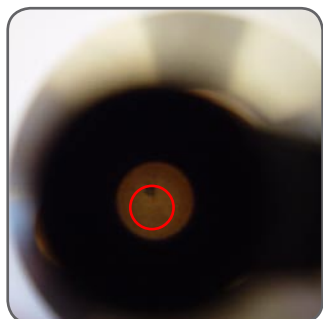


Agglomérat d'épaississant

- 7 Il peut s'avérer utile de faire pivoter ces particules pour les observer selon différents angles. Pour ce faire, appuyez le microscope sur les plaques de verre tout en le faisant pivoter. Ainsi, la plaque en contact avec le microscope pivote alors que l'autre plaque reste statique. Un mouvement de cisaillement se produit dans l'échantillon de graisse, déplaçant et faisant pivoter les particules



Scintillement visible !



Particule noire (du fait de l'oxydation, des joints, etc.)



Le pivotement révèle un scintillement !

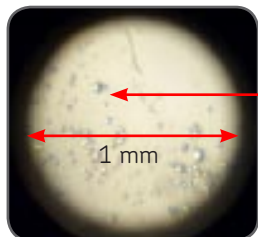
**Complétez le modèle de rapport fourni à la section 3.6 : Test de contamination.**

### 3.6.4 Recommandations

Avant d'utiliser le microscope, prenez le temps d'observer les plaques de verre. L'œil humain peut détecter des particules d'une taille de 40 microns, soit des contaminants déjà importants.

Avec le grossissement le plus faible, la fenêtre d'observation est d'environ 2 mm. Elle est de 1 mm avec le grossissement supérieur. C'est un indicateur de la taille réelle des contaminants.

Échantillon propre  
volontairement contaminé  
avec des contaminants  
d'une taille connue



50 microns

1 mm

Recherchez le scintillement.

La rotation des particules peut rayer les plaques de verre. Pensez à changer les plaques de verre de temps à autre.

## 3.7 Reporting

Usage du modèle de rapport :

- Imprimez le modèle de rapport depuis le CD.
- Le modèle de rapport comporte deux pages :
  - La première page porte sur les conditions de l'application et le lubrifiant utilisé ainsi que sur la section SKF LubeSelect. Une fois cette partie complétée, elle ne doit pas changer sauf en cas d'évolution significative des conditions de service de la machine.
  - La seconde page porte sur l'échantillon prélevé, le test et son interprétation. Cette page doit être utilisée pour chaque nouvel échantillon testé.
  - La section du numéro de la machine et de la position du roulement est présente sur les deux pages pour assurer la traçabilité après l'impression du modèle de rapport sur deux feuilles de papier distinctes.

Les sections à compléter sur le modèle de rapport sont numérotées de manière similaire aux instructions d'utilisation, par souci de clarté. Lisez le chapitre des instructions d'utilisation avant de compléter le modèle de rapport.

- Une fois les informations ajoutées et les tests effectués, consultez les instructions d'utilisation (spécialement le chapitre 4. Cas de référence et le début des chapitres 3.4, 3.5 et 3.6) afin d'interpréter les résultats obtenus.





### 3.7.1 Recommandations

- **Important:**  
Utilisez la synthèse à la fin du chapitre 4. En y inscrivant un point (en fonction des résultats obtenus), vous pouvez évaluer l'échantillon en regard de cas de référence.
- Si vous suivez la tendance d'une application au fil du temps, la première page du modèle de rapport ne devrait pas changer. Une fois remplie, seule la seconde page devrait être imprimée.



## 4. Cas de référence

Ce chapitre fournit quatre cas de référence différents, représentant des analyses possibles avec le kit. Par souci de compréhension, seules les informations essentielles sont fournies avec le cas. Le code de couleur appliqué facilite l'identification des exemples dans la synthèse à la fin de ce chapitre.

- |     |   |   |
|-----|---|---|
| 4.1 | Durée de conservation de la graisse             |  |
| 4.2 | Analyse de tendance /durée de vie de la graisse |  |
| 4.3 | Sélection de la graisse                         |  |
| 4.4 | Contamination de la graisse                     |  |

## 4.1 Qualité / Durée de conservation de la graisse

### Conditions de l'application et lubrification :

- 2 graisses stockées dans de bonnes conditions
- Échantillons prélevés dans des boîtes au bout de 3 ans

### Graisses utilisées :

- Grease A – Lithium / PAO – NLGI 2;
- Grease B – Aluminum complex / PAO-Ester – NLGI 1

### Nature de l'analyse :

<input checked="" type="checkbox"/> Durée de vie /Qualité	<input type="checkbox"/> Contrôle routinier	<input type="checkbox"/> Dommages
<input type="checkbox"/> Performances de la graisse	<input type="checkbox"/> Analyse de tendance	<input type="checkbox"/> Changement de graisse
<input type="checkbox"/> Contamination prévue	<input type="checkbox"/> Autres raisons : .....	

### Test

Échantillon	Première inspection visuelle (3.3)	Test de consistance (3.4)	Test de ressuage de l'huile (3.5)	Test de contamination (3.6)
Propre non utilisé :  Graisse A	Blanc	Classe NLGI :  2	D <sub>AvFresh</sub> : 44 mm S <sub>Fresh</sub> : 1441 mm <sup>2</sup>	
Stockée :  Graisse A	Couche d'huile sur la graisse en vrac. La graisse est mélangée dans la boîte avant l'échantillonnage	Après mélange : Classe NLGI : 2 Différence NLGI : 0	D <sub>AvUsed</sub> : 44 mm S <sub>Used</sub> : 1441 mm <sup>2</sup> %Diff : 0	Non
Propre non utilisé :  Graisse B	Blanc	Classe NLGI :  1	D <sub>AvFresh</sub> : 40 mm S <sub>Fresh</sub> : 1177 mm <sup>2</sup>	
Stockée :  Graisse B	Couche d'huile sur la graisse en vrac. La graisse est mélangée dans la boîte avant l'échantillonnage.	Après mélange : Classe NLGI : 00 Différence NLGI : -2	D <sub>AvUsed</sub> : 40 mm S <sub>Used</sub> : 1177 mm <sup>2</sup> %Diff : 0	Non

### Interprétation

Graisse A :	- Propriétés mécaniques inchangées après le mélange <b>Conforme aux spécifications</b>
Graisse B :	- Propriétés mécaniques changées (ramollissement) <b>Hors spécifications</b>

## 4.2 Analyse de tendance /durée de vie de la graisse

### Conditions de l'application et lubrification :

- Moteur électrique de taille moyenne
- Quatre échantillons prélevés à trois intervalles de 2 mois.

### Graisses utilisées :

- Polyurée / Minérale - NLGI 2.5

### Nature de l'analyse :

- |   |   |  |
|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> Durée de vie /Qualité      | <input type="checkbox"/> Contrôle routinier             | <input type="checkbox"/> Dommages              |
| <input type="checkbox"/> Performances de la graisse | <input checked="" type="checkbox"/> Analyse de tendance | <input type="checkbox"/> Changement de graisse |
| <input type="checkbox"/> Contamination prévue       | <input type="checkbox"/> Autres raisons : .....         |  |

### Test



Échantillon	Première inspection visuelle (3.3)	Test de consistance (3.4)	Test de ressuage de l'huile (3.5)	Test de contamination (3.6)
Propre non utilisé : <b>1</b>	Propre, couleur bleue	Classe NLGI : <b>2.5</b>	D <sub>AvFresh</sub> : <b>29</b> mm S <sub>Fresh</sub> : <b>581</b> mm <sup>2</sup>	
Échantillon : <b>2</b> (2 mois)	Noircissement léger, huileux	Classe NLGI : <b>2.5</b> Différence NLGI : <b>0</b>	D <sub>AvUsed</sub> : <b>28</b> mm S <sub>Used</sub> : <b>537</b> mm <sup>2</sup> %Diff : <b>-8</b>	Peu de particules. Essentiellement des particules carbonisées. Faible taille.
Échantillon : <b>3</b> (4 mois)	Noircissement plus profond, huileux	Classe NLGI : <b>3</b> Différence NLGI : <b>+0.5</b>	D <sub>AvUsed</sub> : <b>27.5</b> mm S <sub>Used</sub> : <b>515</b> mm <sup>2</sup> %Diff : <b>-11.5</b>	Peu de particules. Essentiellement des particules carbonisées. Faible taille.
Échantillon : <b>4</b> (6 mois)	Noircissement prononcé, légèrement huileux (collant, sec)	Classe NLGI : <b>3.5</b> Différence NLGI : <b>+1</b>	D <sub>AvUsed</sub> : <b>22</b> mm S <sub>Used</sub> : <b>301</b> mm <sup>2</sup> %Diff : <b>-48</b>	Nombreuses particules carbonisées.

### Interprétation

Échantillon 2:	- Échantillon en bon état
Échantillon 3:	- Échantillon en bon état
Échantillon 4:	- Dégradation avancée de la graisse
<b>Réévaluez l'intervalle de lubrification</b>	

## 4.3 Sélection de la graisse

### Conditions de l'application :

- Roulement à rouleau sphérique 22213 E/C3
- Régime : 2390 t/min, n.dm=200 000
- Charge C/P : 31 - Basse
- Température autoinduite (80-90°C)
- Quantité de lubrifiant : 20 grammes
- Échantillonné dans la cage

### Deux graisses testées (même durée) :

- A - Lithium/Minérale EP NLGI 2
- B- Lithium/PAO NLGI 2

### Nature de l'analyse :

<input type="checkbox"/> Durée de vie /Qualité	<input type="checkbox"/> Contrôle routinier	<input type="checkbox"/> Dommages
<input checked="" type="checkbox"/> Performances de la graisse	<input type="checkbox"/> Analyse de tendance	<input type="checkbox"/> Changement de graisse
<input type="checkbox"/> Contamination prévue	<input type="checkbox"/> Autres raisons : .....	

### Test

Échantillon	Première inspection visuelle (3.3)	Test de consistance (3.4)	Test de ressuage de l'huile (3.5)	Test de contamination (3.6)
Propre non utilisé : <b>A</b>	<b>Marron</b>	Classe NLGI : <b>2</b>	D <sub>AvFresh</sub> : <b>29 mm</b> S <sub>Fresh</sub> : <b>581 mm<sup>2</sup></b>	
Used: <b>A</b>	<b>Noircissement. Nombreuses particules carbonisées, odeur forte, huileux</b>	Classe NLGI : <b>3</b> Différence NLGI : <b>+1</b>	D <sub>AvUsed</sub> : <b>23 mm</b> S <sub>Used</sub> : <b>336 mm<sup>2</sup></b> %Diff : <b>-42</b>	<b>Oui – Nombreuses particules carbonisées – Quelques petites particules métalliques</b>
Propre non utilisé : <b>B</b>	<b>Blanc</b>	Classe NLGI : <b>2</b>	D <sub>AvFresh</sub> : <b>44 mm</b> S <sub>Fresh</sub> : <b>1441 mm<sup>2</sup></b>	
Used <b>B</b>	<b>Noircissement, huileux</b>	Classe NLGI : <b>2.5</b> Différence NLGI : <b>+0.5</b>	D <sub>AvUsed</sub> : <b>40 mm</b> S <sub>Used</sub> : <b>1177 mm<sup>2</sup></b> %Diff : <b>-18</b>	<b>Oui mais limitée et très fine. Dispersée</b>

### Interprétation

Échantillon A:	<b>Dégradation avancée de la graisse</b>
Échantillon B:	<b>Échantillon en bon état</b>

## 4.4 Contamination

### Conditions de l'application :

- Roulement d'arbre principal de turbine éolienne
- Grand roulement à rouleau sphérique
- Charge élevée, régime bas, conditions statiques
- 2 échantillons (1 & 2) prélevés dans deux parcs éoliens différents – Échantillonnés dans le logement.

### Graisse utilisée dans les deux applications (graisse similaire) :

- Lithium/Minérale – NLGI 1

### Nature de l'analyse :

<input type="checkbox"/> Durée de vie /Qualité	<input type="checkbox"/> Contrôle routinier	<input type="checkbox"/> Dommages
<input type="checkbox"/> Performances de la graisse	<input type="checkbox"/> Analyse de tendance	<input type="checkbox"/> Changement de graisse
<input checked="" type="checkbox"/> Contamination prévue	<input type="checkbox"/> Autres raisons : .....	

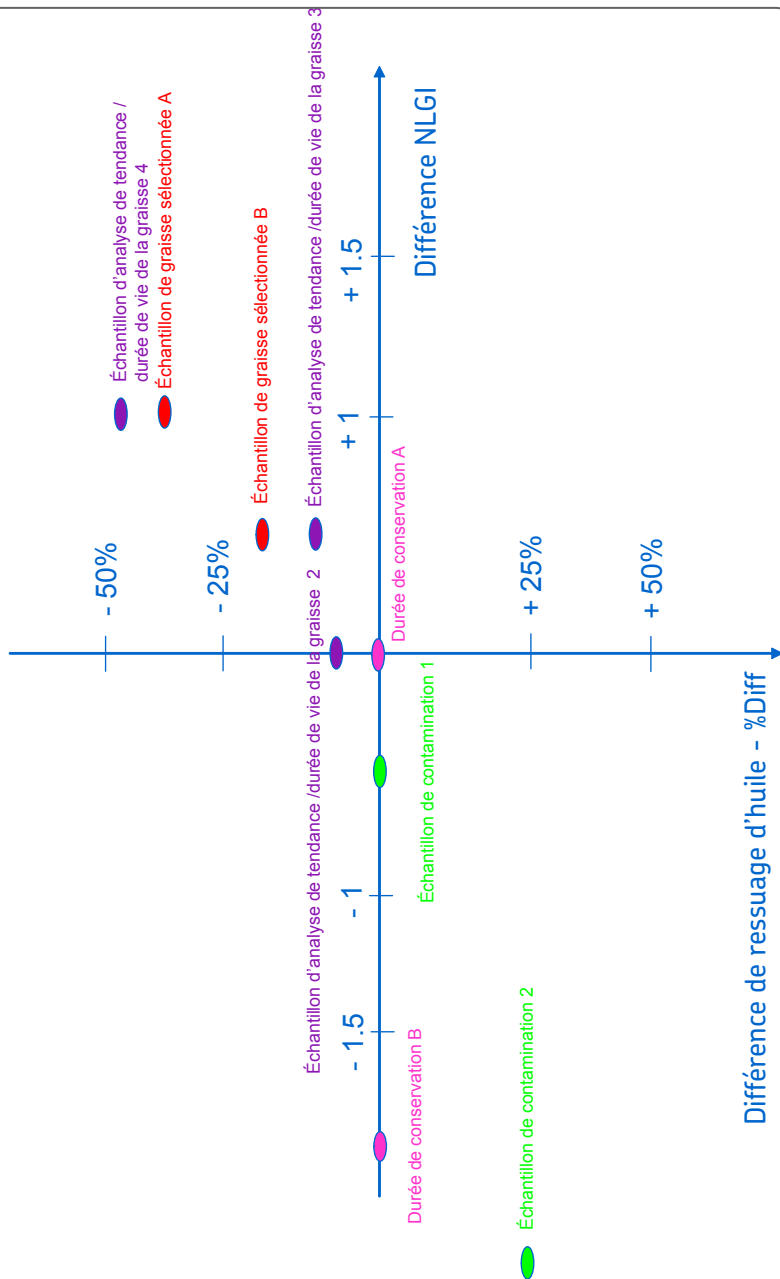
### Test

Échantillon	Première inspection visuelle (3.3)	Test de consistance (3.4)	Test de ressuage de l'huile (3.5)	Test de contamination (3.6)
Propre non utilisé	Marron	Classe NLGI : 1	D <sub>AvFresh</sub> : 40 mm S <sub>Fresh</sub> : 1177 mm <sup>2</sup>	
Échantillon:  Turbine éolienne Parc 1	Marron, huileux	Classe NLGI : 0.5 Différence NLGI : -0.5	D <sub>AvUsed</sub> : 40 mm S <sub>Used</sub> : 1177 mm <sup>2</sup> %Diff : 0	Très peu de particules de petite taille
Échantillon:  Turbine éolienne Park 2	Noircissement, huileux	Classe NLGI : 000 Différence NLGI : -3	D <sub>AvUsed</sub> : 44.5 mm S <sub>Used</sub> : 1476 mm <sup>2</sup> %Diff : +25	Nombreuses grandes particules

### Interprétation

Échantillon 1:	- Échantillon en bon état
Échantillon 2:	- Ramollissement important de la graisse Recherchez les sources possibles de contamination de l'huile. Vérifiez les joints et les fuites.

### Synthèse



## 5. Maintenance

### 5.1 Nettoyage

- Assurez-vous que les éléments restent propres, spécialement les plaques de verre et les outils d'échantillonnage.  
Utilisez un produit nettoyant adapté (Loctite 7070 par exemple).
- Nettoyez d'abord les plaques de verre avec un chiffon pour éliminer la plupart de la graisse.

### 5.2 Pièces de rechange

Description	Quantité /Taille	N° élt. (Voir chapitre 2. Contenu)	Designation
Tube d'échantillonnage	2 mètres	2	
Conteneurs d'échantillon	20	4	
Gants	20 paires	5	
Spatules jetables	2 jeux	6	
Masque	1	12	
Bloc de papier buvard	1	16	
Kit de pièces de rechange	1		TKGT 1-RK1
Kit de remplissage de conteneur d'échantillon	50 échantillons		TKGT 1-RK2

## 6. Annexes

Ce CD ROM comporte les instructions d'utilisation suivantes au format PDF :

### 6.1 Chauffage USB

### 6.2 Adaptateur USB

### 6.3 Microscope

# SKF Consistency Test Scale - TKGT 1



## NLGI Grade



### Printing tip:

For correct scaled print  
always select

**Page Scaling: None**

## SKF Maintenance Products

MP5366-2 · 2009/11 · © SKF 2009

® SKF is a registered trademark of the SKF Group

The contents of this publication are the copyright of the publisher and may not be reproduced (even extracts) unless permission is granted. Every care has been taken to ensure the accuracy of the information contained in this publication but no liability can be accepted for any loss or damage whether direct, indirect or consequential arising out of the use of the information contained herein.





Date: ..... / ..... / .....

## SKF Grease Test Kit TKG1 1 - Report Template

Application &amp; lubrication conditions (Refer to chapter 3.1 in the instructions for use)

Application type:			
Machine number (bearing position):			
Bearing type and designation:	<input type="checkbox"/> With W33 design <input type="checkbox"/> N/A		
Bearing operating temperature:	<input type="checkbox"/> °C <input type="checkbox"/> °F	Ambient temperature:	<input type="checkbox"/> °C <input type="checkbox"/> °F
Rotational speed n (r/min):		n.d <sub>m</sub> value:	$d_m = 0.5 \cdot (d + D)$ d: Inner bore diameter, mm D: Outer ring outside diameter, mm
Load (C/P):	<input type="checkbox"/> unknown C: Basic dynamic load rating, kN P: Equivalent dynamic bearing load, kN		
Special conditions:	<input type="checkbox"/> Vertical shaft <input type="checkbox"/> Outer ring rotation <input type="checkbox"/> Oscillating movements <input type="checkbox"/> Vibrations <input type="checkbox"/> Standing still <input type="checkbox"/> Shock loads <input type="checkbox"/> Others (describe): .....		
Sealing type:	<input type="checkbox"/> Mechanical seals <input type="checkbox"/> Labyrinth seals <input type="checkbox"/> Oil seals <input type="checkbox"/> Shields <input type="checkbox"/> Sealed for life <input type="checkbox"/> Other (describe): .....		
Ambient conditions:	<input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> Humid <input type="checkbox"/> Dirty/dusty <input type="checkbox"/> Contaminants <input type="checkbox"/> Other (describe): .....		

### Current lubrication conditions

Grease in use (name):	<input type="checkbox"/> unknown				
Basic specifications:	NLGI Class:		Thickener type:		Base oil type:
Relubrication interval (hours):	<input type="checkbox"/> unknown		Relubrication quantity (grams):	<input type="checkbox"/> unknown	
Relubrication method:	<input type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatic lubricator <input type="checkbox"/> Centralized lubrication system <input type="checkbox"/> Other (describe): .....				

Recommendation given by SKF LubeSelect (<http://www.skf.com/portal/skf/home/aptitudexchange>)

Grease (name):		
Relubrication interval (hours):	Quantity (grams)	
Notes:	..... ..... .....	

Machine number  
(bearing position):

### Nature of analysis:

- |   |   |   |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> Shelf life/Quality     | <input type="checkbox"/> Routine control      | <input type="checkbox"/> Damage           |
| <input type="checkbox"/> Grease performance     | <input type="checkbox"/> Trend analysis       | <input type="checkbox"/> Change of grease |
| <input type="checkbox"/> Contamination expected | <input type="checkbox"/> Other reasons: ..... |   |

### Collecting sample (Refer to chapter 3.2 in the instructions for use)

Sample name:	
Date of sampling:	
Date of last relubrication:	
Sample location:	<input type="checkbox"/> Bearing <input type="checkbox"/> Bearing raceways <input type="checkbox"/> Bearing cage <input type="checkbox"/> Between roller elements
	<input type="checkbox"/> Seal <input type="checkbox"/> Housing <input type="checkbox"/> Other: .....
Bearing operating time (hours):	<input type="checkbox"/> unknown

### Testing (Refer to chapters 3.3 to 3.6 in the instructions for use)

Sample	First visual inspection (3.3)	Consistency test (3.4)	Oil bleeding test (3.5)	Contamination test (3.6)
Fresh unused (name): .....		NLGI class: .....	D <sub>AvFresh</sub> : .....mm S <sub>Fresh</sub> : .....mm <sup>2</sup>	
Used (name): .....		NLGI class: .....	D <sub>AvUsed</sub> : .....mm S <sub>Used</sub> : .....mm <sup>2</sup>	
Changes:		NLGI difference: .....	%Diff : .....	

### Interpretation (Refer to chapter 3.7 & 4 in the instructions for use)

.....
.....
.....

Inspector /Technician:

The contents of this publication are the copyright of the publisher and may not be reproduced (even extracts) unless prior written permission is granted. Every care has been taken to ensure the accuracy of the information contained in this publication but no liability can be accepted for any loss or damage whether direct, indirect or consequential arising out of use of the information contained herein.

### SKF Maintenance Products

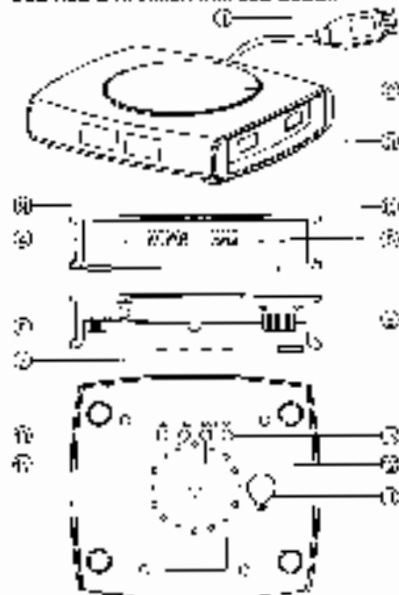
MP5366E-1 · 2009/11 · © SKF 2009

© SKF is a registered trademark of the SKF Group

[www.mapro.skf.com](http://www.mapro.skf.com)

[www.skf.com/lubrication](http://www.skf.com/lubrication)

## ENGLISH USB HUB & WARMER with LCD CLOCK



### \*\*DESCRIPTION OF PARTS\*\*

- |                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| (1) USB cable           | (2) Metal plate       |
| (3) USB ports           | (4) Red LED indicator |
| (5) Green LED indicator | (6) Function switch   |
| (7) ON/LOCK             | (8) Backlight switch  |
| (9) Clock LCD           | (10) Temperature LCD  |
| (11) Battery cover      | (12) Mode button      |
| (13) Set button         | (14) Add button       |
| (15) C/F button         |                       |

### \*\*USB HUB(2.0)\*\*

#### Features

- 4 USB ports A type female connectors.
- Unidirectional 1 USB B type male connector upstream with a cable.
- Support data transfer rate at: 1.5Mbps / 12Mbps / 480Mbps.
- Charge up to 12T USB devices.
- Individual port over-current protection
- Provide up to 900 mA per port sufficient for diverse devices.
- Truly plug & play automatic installation.
- You can use the optional AC adaptor(DC6.0V/1-2A, not included) for hub, be sure plug the adaptor before the USB cable connecting computer.

#### System requirements

- MAC: G3, G4 or Book with available USB port.
- IBM PC: 486DX4-100 MHz or higher
- Available USB port.
- OS: Windows/NEC/UNIX.

### \*\*USB WARMER\*\*

#### Features

- Heat the metal plate temperature at 60-80 °C (122-180 °F).
- Warm your coffee, tea or drink.

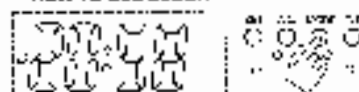
- Easy installation: no driver required, plug & play.
- Rated power: 2.5W/3V DC.
- With on/off switch.
- Red LED indication when warmer is turned on.
- Quality insulation material around the metal plate prevents burns.

USB powered, no batteries needed.

#### Descriptions

- Plug the USB cable(1) into the computer USB port and the green LED indicator(5) will light.
- Place the cup on the metal plate(2).
- Turn on the function switch(6).
- The red LED indicator(4) will light, and you can keep coffee/drink warm.
- Turn off the function switch(6) when warmer not in use.
- Notice:
  - Temperature will be reduced if sharing with other USB devices.
  - Don't touch the metal plate(2) directly when in use.
  - Unplug the USB cable before cleaning the warmer.

### \*\*HOW TO USE CLOCK\*\*



#### Install and replace battery

Remove the battery monitor to activate the 1.5V button cell (AG13), which is supplied before use.



#### Real time setting

- In real time mode, press <ADJ> button to select 12 or 24 hour format.
- Press and hold <SET> button for 2 seconds to enter real time hour setting, the hour digit is flashed on the clock LCD, press <ADJ> button to adjust.

- Press <SET> button again to enter minute setting, the minute digit is flashed, press <ADJ> button to adjust.

#### Alarm time setting

- In real time mode, press <MODE> button once to enter alarm time mode.
- Press <ADJ> button to select alarm on or off.
- Press and hold <SET> button for 2 seconds to enter alarm hour setting, the hour digit is flashed, press <ADJ> button to adjust.
- Press <SET> button again to enter minute setting, the minute digit is flashed, press <ADJ> button to adjust.

#### 5. Press <SET> button to confirm.

#### Indoor temperature

- In real time mode, press <MODE> button twice to view the indoor temperature.
- Press <ADJ> button to select between degrees Celsius and Fahrenheit format.
- Count down timer
  - In real time mode, press <MODE> button 3 times to enter timer mode.

- Press and hold <SET> button for 2 seconds to enter timer hour setting, the hour digit is flashed, press <ADJ> button to adjust.
- Press <SET> button again to enter minute setting, the minute digit is flashed, press <ADJ> button to adjust.
- Press <SET> button to confirm.
- Press <ADJ> button to start countdown when the timer value is not 00:00, press <ADJ> button again to stop the timer.
- When the timer count down to 00:00, the alarm will sound, then adjust the timer value.

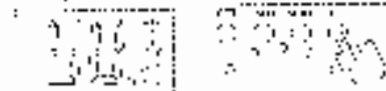
#### Replace battery

- Rotate the AG13 button cell when the clock LCD is blank.
- Please pull out the screw of the cover for replacing the button cell.



### \*\*METAL PLATE TEMPERATURE\*\*

- Place the metal plate temperature on the temperature LCD.



- Press <ON> button to select Celsius or Fahrenheit display format.

### \*\*LCD BACKLIGHT\*\*

- Slide set the backlight switch(8) to <ON> point on the LCD back light will be turn on.
- Turn off the light switch when backlight not in use.

### 1.RANGE(S)

Hub USB 2.0/2.0 et réchauffeur de tasse avec montre LCD

#### Description des n°

- Cable USB
- Plaque chauffante
- Port USB
- Thermomètre
- Thermomètre LED
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre

### Hub USB USB 2.0

#### Features

- 4 ports USB
- USB 2.0/2.0
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre
- Thermomètre

- Vous pouvez utiliser un adaptateur CA (DC 6.0V/1-2A, not comp's dans le manuel) pour les hubs.
- Faites attention de connecter l'appareil à l'adaptateur.

### Exigences du système

- MAC: G3, G4 or Book avec port USB disponible
- IBM PC: 486DX4-100 MHz or higher
- Port USB disponible
- OS: Windows/NEC/UNIX

### Réchauffeur USB

#### Description

- Chauffe la plaque chauffante à 60-80 °C (122-180 °F).
- Réchauffe votre café, thé ou nourriture tiède.
- Installation facile, pas de logiciel spécial nécessaire, installation à l'insu de la plaque chauffante.
- Thermomètre 2.5W/3V DC
- Avec touche de réchauffeur
- Thermomètre rouge indiquant l'état de la plaque chauffante
- Matériau isolant de haute qualité autour de la plaque chauffante
- Fonctionnement par USB, pas de pile nécessaire

#### Description

- Faites attention de connecter l'appareil à l'adaptateur CA (DC 6.0V/1-2A, not comp's dans le manuel) pour les hubs.
- Faites attention de connecter l'appareil à l'adaptateur CA (DC 6.0V/1-2A, not comp's dans le manuel) pour les hubs.
- Thermomètre 2.5W/3V DC
- Avec touche de réchauffeur
- Thermomètre rouge indiquant l'état de la plaque chauffante
- Matériau isolant de haute qualité autour de la plaque chauffante
- Fonctionnement par USB, pas de pile nécessaire

#### Remarque

- La température affichée indique l'état de la plaque chauffante.
- Ne touchez pas à la plaque chauffante chaude (122-180 °F).
- Cette notice est fournie avec le produit.
- Cette notice est fournie avec le produit.

### Notice de service pour la montre

#### Utilisation de la montre

### Généralités relatives à l'activation de la montre

#### Mode de la montre

- Pour sélectionner l'heure appuyez sur le bouton <ADJ> une fois, la montre affichera l'heure (12:24).
- Appuyez sur le bouton <SET> pour sélectionner l'heure. L'affichage de l'heure sera modifié à l'appui du bouton <ADJ>.
- Appuyez sur le bouton <SET> pour sélectionner l'heure. L'affichage de l'heure sera modifié à l'appui du bouton <ADJ>.
- Appuyez sur le bouton <ADJ> pour sélectionner l'heure. L'affichage de l'heure sera modifié à l'appui du bouton <ADJ>.

#### Mode de la montre

- En mode de la montre, appuyez sur le bouton <MODE> pour passer en mode de la montre.
- Appuyez sur le bouton <ADJ> pour sélectionner l'heure.



# Instructions for Universal Travel Adapter

## PLUG-EU



## PLUG-UK



## PLUG-US



Notice: No conversion is required when your mobile electronic's power plug is the same as the wall outlet. (Ensure that your mobile electronic's adapter is rated to handle both 100~125 and 220~250 volt standards)

## Universal Travel Adapter - Socket conversions and basic operating instructions:

### UK



Plug UK fits UK sockets.



To release Plug UK, press the Release button located on both side of Plug-UK.



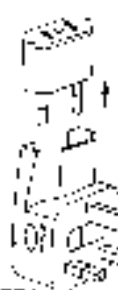
### US/AU



Plug-US fits US and AU sockets. Please adjust pins as shown.



To release Plug-EU, simply slide Plug-EU upward as shown from Plug-UK.



### EU



Plug-EU fits EU sockets. Please ensure Plug-EU is properly inserted to Plug-US as shown.



When operating the Universal Travel Adapter, please ensure the ON/OFF button is switched to ON as shown.

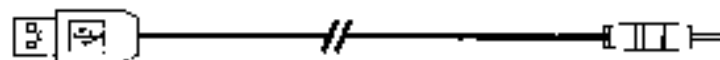
Please ensure the ON/OFF button is switched to OFF when not in use.



Reassemble the Adapter / Plug as shown below for compact travel convenience.



## Universal Travel Adapter - USB Power Port



To charge your mobile electronic with the Universal Travel Adapter USB Power Port.\* (The Universal Travel Adapter USB Power Port is designed to handle both \* 10 Vdc to 240 Vdc)



Step 1: Connect the USB charging cable to the Universal Travel Adapter USB Power Port as shown above.\*

Step 2: Connect the USB charging cable to the mobile electronic as shown above.\*

Step 3: Connect the Universal Travel Adapter to the wall outlet.

Step 4: USB led light turns on indicating charging in process.

Step 5: Ensure your mobile electronic is in charging mode.

\* USB charging cable is not included. make sure compatible USB charging cable is being used.

Universal Travel Adapter - Power up your gears through the AC power port and USB Power port simultaneously

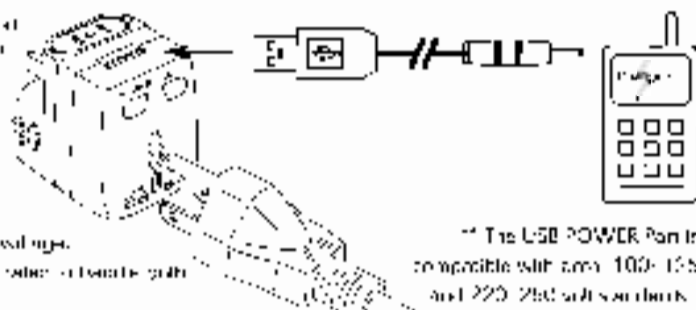
The Universal Travel Adapter with USB ports, and a lot more to protect and charge up your gear on the same trip.<sup>1</sup>

The AC POWER and USB Status LED lights indicate ON/OFF status respectively.

Please contact your devices as shown

\* The AC POWER Port does not transmit power and only provides sense for a remote electronic controller as either a remote path (100-125) and 220-250 volt standards.

\* The L-50 POWER Pan is compatible with area 100-155 and 220-250 volts/50/60 Hz.



Universal Travel Adapter - AC POWER and USB POWER Status LED

The Internal Drive Adapter - AC POWER and LED POWER Status indicators

- AC POWER LED: light is ON indicating AC POWER is active and power is being transmitted through the AC POWER port.

USB POWER FE: gray is 0%, indicating USB POWER location not in use (as indicated by the 0% USB POWER icon).



**To replace the Universal Travel Adapter's power protection fuse**

To replace the Universal Frame Adapter's power protection time, please follow below instructions:

- Step 3: Here we increase the cost of fuse to location B.



**WORLDWIDE COVERAGE GUIDE** (NOT ALL COUNTRIES ARE LISTED)

[illegible]

Den 101 avropene av  $H_{\text{max}}$  og  $H_{\text{min}}$  er vist i figur 10.



Do not use any high power conductors such as refrigerant lines or power lines.



Downloaded from <http://ajphaphapublications.org/>



Due to low water level, a large area of the  
reservoir was dry at 2000 hours.



U. S. National Archives, 1963.



Upholstered chairs and ottomans are available in a variety of fabrics such as velvet, silk, etc.



For more information, contact the author at [info@openstax.org](mailto:info@openstax.org).  
 OpenStax is a not-for-profit organization dedicated to providing  
 free access to high-quality educational resources for all.



WIRTSCHAFT



Con  $\alpha = 0.05$ , normalized by the factor 5 in the table.



Group away from most of children

[illegible]<sup>a</sup>For Internet use only.

## **Instructions for MH-100 MicroMax**

The MicroMax is a portable, lighted pocket microscope equipped with two knobs that independently adjust the magnification (marked "zoom") and the clarity of image (marked "focus").

The "zoom" knob adjusts the focal length, which in turn determines the magnification. By turning the knob wheel, you can change the magnification of the item being viewed from 60x to 100x times closer.

The other wheel marked "focus" adjusts the clarity of the image once a power range is established. Simply turn the focus knob while viewing an object until the image becomes clear and crisp. It may be necessary to re-focus the image when viewing an object if the magnification is changed during the viewing.

The switch that powers the lamp is located at the end opposite the viewing lens. It is recommended that this light be turned on at all times while using the device for optimum viewing results. The lamp is powered by two AAA batteries (not included).

It is also important to note that the image you see will be inverted. This is perfectly normal and is common in all high magnification tools such as microscopes and telescopes.

Le contenu de cette publication est la propriété intellectuelle de SKF qui en a le droit d'auteur, elle ne doit pas être reproduite (même partiellement) sans la permission de ce dernier. Tout a été mis en oeuvre pour assurer l'exactitude des informations contenues dans cette publication mais aucune responsabilité ne pourra être imputée à SKF en cas de perte, de dommage même direct ou indirect ou des conséquences résultant de l'utilisation de ces informations.

## SKF Maintenance Products

© *Groupe SKF 2010*

[www.mapro.skf.com](http://www.mapro.skf.com)  
[www.skf.com/mount](http://www.skf.com/mount)

MP5366F • Avril 2010

® SKF est une marque déposée du Groupe SKF.